



Muster	Std.Libelle/Std.Libelle201 B	Kennbl.:	EASA.A.241	Werk-Nr.:			Kennzeichen:			Blatt-Nr.	1
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers	Hinweise für Flugbetrieb				
							Intervall	nächste Prüfung			
	1/68	Nachprüfung der Gelenklager am HR-Umlenkhebel ab Werknr. 13 - 25					1969				
	1/69	Einbau des Einziehfahrwerks Werknr. 1 –35 wahlweise									
	201-1	Hartschaum anstatt Balsaholz in der Flügelschale ab Werknr. 111 serienmäßig									
	201-2	BK auf Flügelunterseite entfällt ab Werknr. 120 serienmäßig									
	201-3	Balsaholz im Querruder entfällt ab Werknr. 113 serienmäßig									
	201-4	Balsaholz in Seitenruder entfällt ab Werknr. 160 serienmäßig									
	201-5	Höhenleitwerk mit geändertem Profil HF mit Hartschaum, HR ohne Balsa- holz, ab Werknr. 182 serienmäßig									
71-10 74-323/2	201-6	Verschleiß der SR-Steuerseile im Bereich der S-förmigen Führungen					alle 100 h oder JNP				
	201-7	Einbau einer Zusammenstoßwarn- lichtanlage wahlweise									
	201-8	Anbringung der Farbkennzeichnung in mehreren Farbtönen, alle deutsch zugelassenen Segelflugzeuge					bis 1.7.71				
	201-9	Änderung des Flügelsteggewebes ab Werknr. 305 serienmäßig									



Muster	Std.Libelle/Std.Libelle201 B	Kennbl.:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	2
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb	
								Intervall	nächste Prüfung
	201-10	Umbau in Baureihe Std Libelle 201 B mit Wasserballast ab Werknr. 1-321 wahlweise							
	201-11	Umbau in Baureihe Std Libelle 201 B bis Werknr. 321 wahlweise ab Werknr. 322 serienmäßig							
	201-12	Einbau von Wasserballast in Std Libelle 201 B wenn 201-11 durchgeführt							
	201-13	Änderung der v. HLW-Befestigung ab Werknr. 13 wahlweise ab Werknr. 350 serienmäßig							
	201-14	Verstärkung der h. Rumpfröhre ab Werknr. 351 serienmäßig							
73-80	201-15	Verstärkung der SR-Anschläge am Fahrwerksschacht Werknr. 1-392 und 398						JNP xxx 1974	
	201-16	Verstärkung der Steuerseile und Seil führungen wahlweise						alle 100 h oder JNP	
	201-19	Änderung der BK-Antriebswelle ab Werknr. 521 serienmäßig							
75-168	201-20	Verstärkung der Führungsbleche am HR-Antriebsbeschlag alle Werknr.						bis 29.2.76	
	201-21	Höhenleitwerk mit geändertem Profil Werknr. 16							
80-207	201-22	Ausgleichsbügel am Knüppelfuß Werknr. 1-476						bis 1.11.80	



Muster	Std.Libelle/Std.Libelle201 B	Kennbl.:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	3
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb	
								Intervall	nächste Prüfung
	201-23	Nachrüstung mit SP-Kupplung wahlweise							
83-207	201-24	Erhöhung der Betriebszeit auf 6000 Flugstunden						bis 31.3.84 vor 3000 h	
84-11	201-25	Beschädigung der Flügelschale betroffen alle Std. Libellen mit Wassersäcke						bis 1.5.84	
87-83	201-26	Austausch der DIN-Steuerseile der Fußsteuerung						bis 1.8.87	
	201-27	HR-Antriebsbeschlag Austausch gegen Beschlag lt. Zeichnungs-Nr. 201-33-4 möglich							
	201-28	Möglichkeit des Austausches der Baureihe Bugkupplung E 72/75 in Baureihe Bugkupplung E 85							
94-265	201-29	Erhöhung der Betriebszeit auf 12000 Flugstunden						bis 1.10.94 vor 6000 h	
	201-30	Anbau von 40 cm hohen Winglets wahlweise							
96-131	201-31	Kontrolle des Laminates im Bereich der Flügelverbindungsbeschläge						jede JNP	
96-137	201-32	Rudergewichte und Restmomente vor und nach Neulackierung und Reparatur						bis 31.3.96	
96-116	201-33	Überprüfung bzw. Austausch der QR-Antriebswelle						bis 31.12.96	



Muster	Std.Libelle/Std.Libelle201 B	Kennbl.:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	4
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb	
								Intervall	nächste Prüfung
	201-34	Anbringung eines Rumpf-Flügelüber- gangs wahlweise							
2005-118	201-35	Austausch des Seitenruder-Antriebs- lenker bei Flugzeugen die mit Schräg- lenker-Antrieb ausgerüstet sind						bis 31.7.2005	
	201-36	Austausch von Bremsklappenge- trieben im Flügel wahlweise							
	201-37	Einbau von Mode-S Transpondern und Transponderantennen							
	201-38	Flügelverbindungsbeschläge Austausch wahlweise oder bei Reparatur							
	201-39	Aerodynamische Verbesserung des Rumpf-Flügel- Überganges W-Nr.499							
LTA 2012-105 EASA AD 2011- 213	201-40	Überprüfung/Austausch der HR- Stoßstange (Werknr. 169 und Std. Libelle 203 Werknr. 1 und 2)						30 Tage / bis 31.12.12	
	201-41	Optionaler Einbau eines 4-Zoll Rades mit hydraulischem Scheiben- Bremssystem							
	201-42	Einbau von neuen Winglets optional							
Technische Mitteilungen Glasflügel Allgemein									
	1-2005	Anerkannte Reparaturverfahren nach EU-VO 1702/2003 Teil 21, Abschnitt M						jede JNP	
	2-2005	Zugelassene Laminierharze für Reparaturen von Bauteilen in Glas-							



Muster	Std.Libelle/Std.Libelle201 B	Kennbl.:	EASA.A.241	Werk-Nr.:			Kennzeichen:			Blatt-Nr.	5
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers	Hinweise für Flugbetrieb				
							Intervall	nächste Prüfung			
		Kohle oder Aramidfasern									
	3-2005	Verwendung von Hartschaumstoff als Stützstoff bei Reparaturen an Glasflügel-Flugzeugen									
	4-2013	Einbau, Ausbau und Austausch von Ausrüstung									
EASA AD 2018-0143-E	Allgemein-TM 5-2018	Abweiswinkel an der Schwerpunktkupplung Verwendung eines Ringpaars gem. LN 65091									
	7-2020	Neues Finish für Glasfasergewebe									