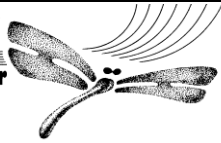


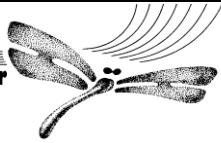


Muster	Club Libelle (205)	Kennbl. / TCDS:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	1
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb Intervall nächste Prüfung	

	205-1	HR-Antriebsbeschlag betroffen Werknr. 1-19							
	205-2	Vorderer Hauptspant im Rumpf betroffen Werknr.1-13 und 15-17							
	205-3	Befestigung der automatischen Auslösung des Personenrettungs- schirms							
	205-4	Befestigung derBK-Scharniere ab Werknr. 62							
	205-5	Abdeckung des Handsteuers betroffen Werknr. 1 - 65						bis 01.05.75	
75-168/2	205-6	Verstärkung der Führungsbleche am HR-Atriebsbeschlag						bis 29.02.76	
	205-7	Verringerung des Bodenanstell- winkels durch geänderte FW- Schwinge							
	205-8	Verringerung des Bodenanstell- winkels durch geänderte Position des Spornrades							
	205-9	Hinterer Haubenaufsteller Werknr.66 und ab 125 serienmäßig							
	205-10	Verkürzung der BK innen ab Werknr. 138							
	205-11	Stützstoff des Flügelholmsteg aus PVC-Schaum ab Werknr. 140							



Muster	Club Libelle (205)	Kennbl. / TCDS:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	2
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb	
								Intervall	nächste Prüfung
	205-12	Verkleinerung der SR-Pedalwege ab Werknr. 170 wahlweise							
	205-13	Abweichung in den Niederlanden zuzulassender Werknr. vom deutschen Muster						Stückprüf- ung	
	205-14	Nachrüstung mit SP-Kupplung							
88-280/2	205-15	Erhöhung der Betriebszeit auf 6000 Flugstunden						bis 31.05.89 vor 3000 h	
88-28	205-16	HR-Antriebsbeschlag Verstärkung oder Austausch						bis 30.04.88	
	205-17	HR-Antriebsbeschlag Austausch gegen Beschlag lt. Zeichnungs-Nr. 201-33-4 möglich							
	205-18	Möglichkeit des Austausches der Baureihe Bugkupplung E 72 / 75 in Baureihe Bugkupplung E 85							
96-132	205-19	Kontrolle des Laminates im Bereich der Flügelverbindungsbeschläge						JNP	
96-138	205-20	Rudergewichte + Restmomente Handbuchänderung bis 31.03.1996						bis 31.03.96	
	205-21	Anbau von 40 cm hohen Winglets							
2003-003	205-22	Austausch des Seitenruder-Antriebs- lenker bei Flugzeugen die mit Schräg- lenker-Antrieb ausgerüstet sind.						bis 31.03.03	

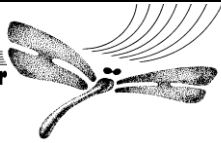


Muster	Club Libelle (205)	Kennbl. / TCDS:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	3
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb Intervall nächste Prüfung	

	205-23	Erhöhung der Betriebszeit auf 12000 Flugstunden						bis 31.03.06 vor 6000 h	
	205-24	Anderung der Rohrdurchmesser an der FW-Schwinge							
	205-25	Einbau von Mode-S Transpondern und Transponderantennen							
	205-26	Austausch der Flügelverbindungs- beschläge							
LTA 2012-105 EASA AD 2011- 213	205-27	Überprüfung/Austausch der HR- Stoßstange						30 Tage / bis 31.12.12	
	205-28	Einbau von neuen Winglets optional							

Technische Mitteilungen Glasflügel Allgemein

	1-2005	Anerkannte Reparaturverfahren nach EU-VO 1702/2003 Teil 21, Abschnitt M						jede JNP	
	2-2005	Zugelassene Laminierharze für Reparaturen von Bauteilen in Glas- Kohle oder Aramidfasern							
	3-2005	Verwendung von Hartschaumstoff als Stützstoff bei Reparaturen an Glasflügel-Flugzeugen							
	4-2013	Einbau, Ausbau und Austausch von							



Muster	Club Libelle (205)	Kennbl. / TCDS:	EASA.A.241	Werk-Nr.:		Kennzeichen:		Blatt-Nr.	4
LTA-Nr.: Ausgabe	TM-Nr.: Ausgabe	Gegenstand, erforderliche Maßnahme		Datum	bei Betriebsstd. Starts u. a.	durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers		Hinweise für Flugbetrieb	
								Intervall	nächste Prüfung

		Ausrüstung					
EASA AD 2018-0143-E	Allgemein-TM 5-2018	Abweiswinkel an der Schwerpunktkupplung Verwendung eines Ringpaars gem. LN 65091					jede JNP
	7-2020	Neues Finish für Glasfasergewebe					